

romer ProfiCenter (CP02)



- | | |
|---|----------------------------|
| • Przyłącze pneumatyczne | 1" |
| • Sterowanie | 7" kolorowy panel dotykowy |
| • Pojemność zbiornika farby | 6-7kg |
| • Zużycie powietrza podczas malowania | 15Nm ³ /h |
| • Zużycie powietrza podczas czyszczenia | 350Nm ³ /h |
| • Czujnik poziomu farby w zasobniku | Tak |
| • Przesiewacz | Tak |
| • Injektory proszkowe | do 12 szt |

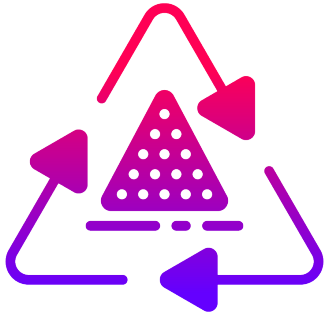
Opis

- Pompa RP-01 do uzupełniania poziomu farby świeżą farbą z kartonu
- Dwa tryby pracy, odzysk farby z mieszaniem lub całkowity odpad
- Szczelny zasobnik farby z fluidyzacją
- Automatyczny program czyszczący zbiornik i inektory sprężonym powietrzem
- Zespół czujników poziomu proszku w zasobniku
- Automatyczne uzupełnianie zasobnika farbą z kartonu
- Czujnik poziomu farby w kartonie uzupełniającym
- Alarm dźwiękowy alarmuje operatora o niskim poziomie farby w kartonie

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

- Centrum połączone jest ze sterowaniem kabiny protokołem ModBus
- Programowalny zawór odciągowy zasysający proszek by zachować czystość w centrum proszkowym

Modos de operacion



Recuperación de pintura con mezcla

Para obtener mejores beneficios y economía de pintura, este modo devuelve toda la pintura recuperada al tanque principal

Residuos totales

Para obtener la más alta calidad, cuando no hay lugar para concesiones, el modo de operación de desperdicio total garantiza que solo se utilice pintura fresca y que toda la pintura recuperada se transporte al sistema de extracción de polvo.



Automatización



Monitoreo de pintura fresca

Gracias al uso de una báscula de polvo fresco, cuando el tanque está vacío, el ProfiCenter CP02 informa al operador con una señal sonora sobre la necesidad de reemplazar la bolsa de polvo fresco.

Limpieza automática de tanques

Gracias al uso de una serie de válvulas neumáticas, el ProfiCenter CP02 es capaz de limpiar el propio tanque de pintura principal, lo que acelera significativamente el proceso de cambio de color.

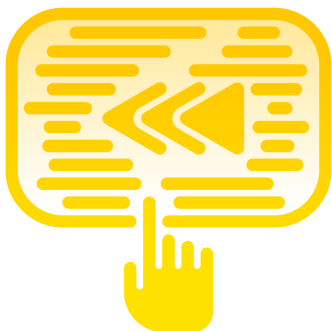


Gota de pintura central

Gracias al uso de una válvula central de gran diámetro, el ProfiCenter CP02 permite verter la pintura en una bolsa con pintura fresca antes del inicio automático del proceso de limpieza. Esto minimiza el desperdicio de pintura y se realiza en un tiempo mucho más corto en comparación con los sistemas de generación anterior que no tienen una salida de pintura central.

Comodidad

Comodidad de uso gracias a la cual el trabajo se vuelve placentero

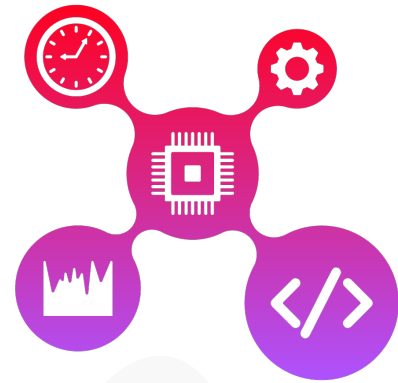


Panel táctil de 7"

El gran panel táctil en color tiene un aspecto estético y es cómodo e intuitivo de usar. Puede configurar todos los parámetros importantes en él.

Memoria de últimos pedidos

ROMER ProfiCenter CP02 guarda estadísticas y duraciones de pedidos individuales.

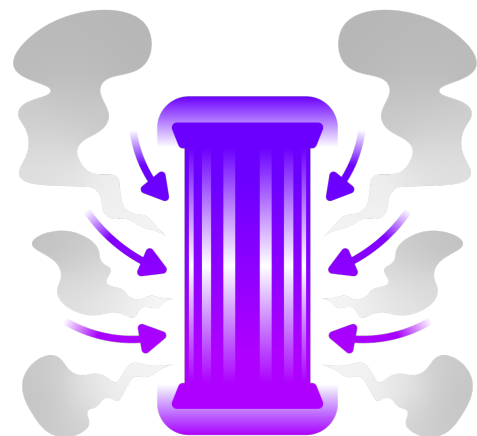


registrador de parámetros de pedido Información sobre el consumo de pintura

El consumo se calcula en base a los datos de peso. Esta función le permitirá estimar los costos de un ciclo determinado, planificar la producción y controlar los costos.

Extracción de aire dentro del ProfiCenter

Dependiendo de la situación, la válvula de extracción automática se activa automáticamente (también se puede activar manualmente si es necesario), gracias a lo cual aparece una fuerte corriente de aire en los conductos de entrada ProfiCenter especialmente diseñados, lo que le permite mantener el espacio de trabajo limpio y necesario. para mantener la alta calidad de los recubrimientos aplicados. Es importante destacar que no es necesario cambiar ni limpiar los filtros, ya que la corriente de aire se genera mediante un colector de polvo externo, por ejemplo de la serie OZ.



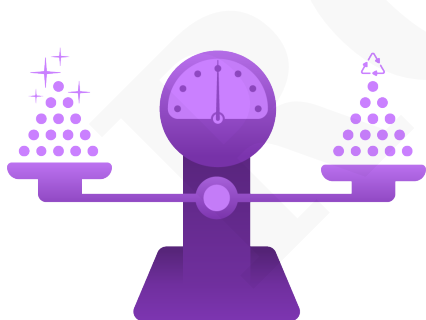


USB

una grabadora que registra todas las estadísticas de pedidos y consumo, además se guarda en una unidad flash . Cuando, por ejemplo, en la empresa no funcionan sistemas superiores ERP/CRM.

Calidad de la pintura

Mantener la calidad de la pintura como uno de los elementos clave para mantener la alta calidad del recubrimiento aplicado.

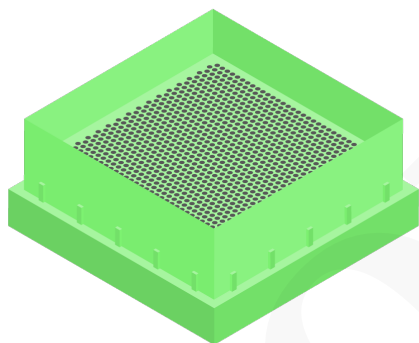


Mantenimiento automático de la proporción de fresco a recuperado

Las bombas de pintura fresca y recuperada se controlan para mantener una proporción predeterminada entre pintura recuperada y recuperada. Esto garantiza una calidad de tinta constante al nivel requerido.

Recarga automática del tanque con pintura fresca

Cuando no queda pintura en el depósito, el ProfiCenter CP02 toma automáticamente pintura nueva para rellenarlo, según proporciones preprogramadas.

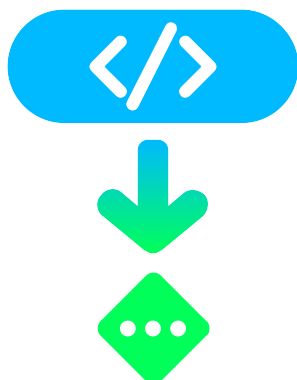


Cribador

Cada ProfiCenter CP02 está equipado de serie con una pantalla que filtra la pintura fresca y recuperada del sistema de retorno. Gracias a su alta frecuencia de vibración superior a 40 kHz y a su potencia relativamente alta, es capaz de romper pequeños trozos de pintura.

Industria 4.0

Soluciones que te permiten crear tus propios sistemas extensos



Salidas programables

La solución le permite programar salidas de relé según eventos y requisitos del cliente.

Comunicación RS485 ModBus

Prácticamente todos los dispositivos Romer se construyen de serie sobre la base de un microcontrolador, por lo que pueden controlarse completamente desde el exterior mediante dispositivos maestros. Puede funcionar en modo Maestro/Esclavo.

Tras conectarlo a la red podrás monitorizar de forma continua su estado, consumo, temperatura, etc. proporcionando datos a los sistemas internos del cliente, por ejemplo, CRM / ERP.

