

Automatique power&free

3584

Détail laqué maximum : L800 P6000mm

Dimensions de la salle : 50 000 x 9 600 mm

Temps Takt : 12 minutes

Chargement : Poutre de levage sur treuil (charge max 400kg)

Préparation de surface 1 (Chimie + rinçage) : Lavage automatique de voiture en 3 étapes MA1-3

Préparation de surface 2 (rinçage + demi-rinçage) : Lavage automatique de voiture en 3 étapes MA1-3

Séchage après préparation de la surface: Four-Sèche-linge SW

Tampon de post-séchage : 3 poutres

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

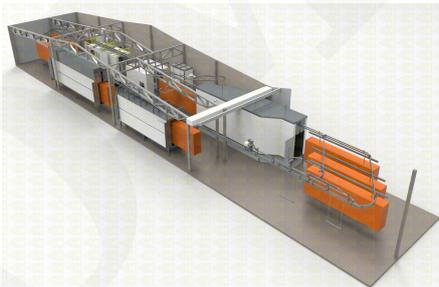
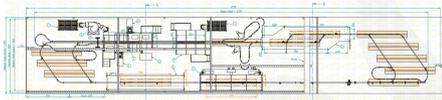
Peinture manuelle (série courte) : Cabine tunnel KPT-1

Polymérisation : Four 1 zone SW

Tampon en aval : 4 poutres

Système de transport : Convoyeur PF-1

Déchargement : Poutre de levage sur treuil (charge max 400kg)



4409

Détail laqué maximum : L200 P4000mm

Dimensions de la salle : 58 000 x 13 100 mm

Temps Takt : 4 minutes

Chargement : Poutre de levage sur treuil (charge max 400kg)

Préparation de surface 1 (chimie acier/aluminium) : Lavage automatique de voiture en 2 étapes MA1-2

Préparation de surface 2 (rinçage acier/Al) : Lavage automatique de voiture en 2 étapes MA1-2

Préparation de surface 3 (rinçage Demi Steel/Al) : Lavage automatique de voiture en 2 étapes MA1-2

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Séchage après préparation de la surface: Four-Sèche-linge SW

Tampon de post-séchage : 6 poutres

Peinture automatique (couleur 1): Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Peinture automatique (couleur 2): Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four 1 zone SW

Tampon en aval : 6 poutres

Système de transport : Convoyeur PF-1

Déchargement : Poutre de levage sur treuil (charge max 400kg)

