

Automatyczne monorail 2

6400

Maximális részletméret W500 H2400 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 21000x16000mm

Szállítószalag hossza: 125 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

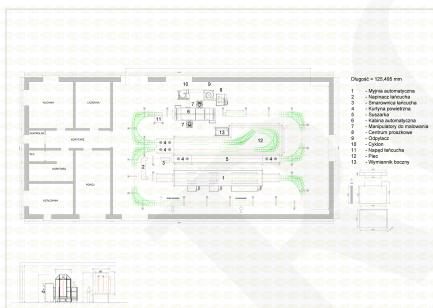
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



7583

Maximális részletméret W600 H2500 D3000mm

Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc

Csarnok méretei 30600x20000mm

Szállítószalag hossza: 180 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

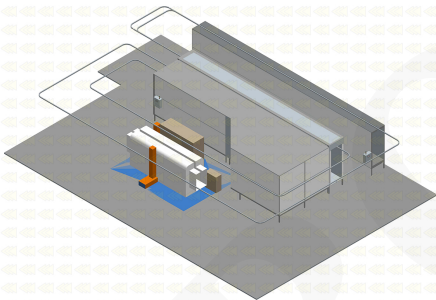
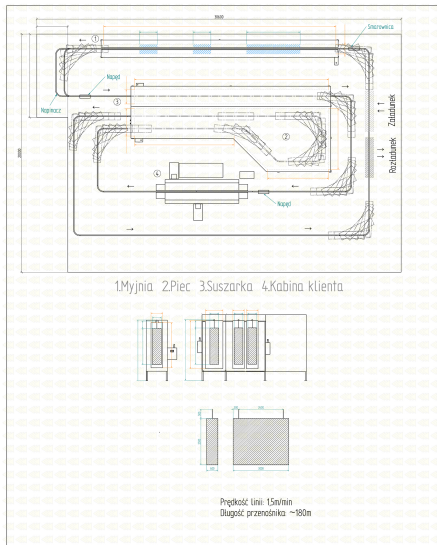
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



10813

Maximális részletméret W600 H2500 D3000mm

Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc

Csarnok méretei 30600x20000mm

Szállítószalag hossza: 180 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

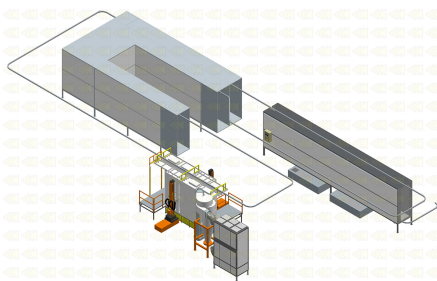
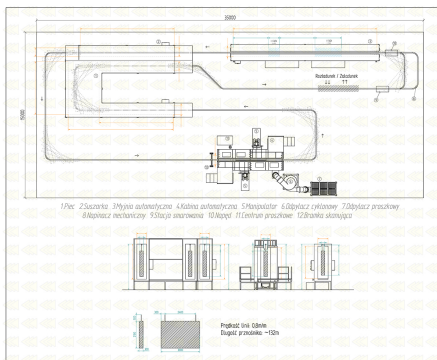
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



10812

Maximális részletméret W300 H2000 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc

Csarnok méretei 16000x14000mm

Szállítószalag hossza: 107 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Száritás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

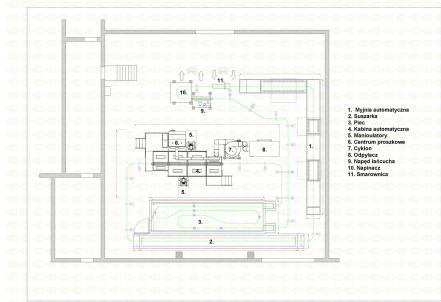
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



6591

Maximalis részletméret W300 H2000 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc

Csarnok méretei 16000x14000mm

Szállítószalag hossza: 107 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autósosó MT1-5

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

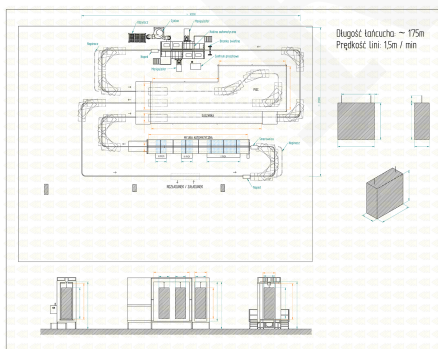
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végző szűrő OZ-8H



7178

Maximalis részletméret W500 H2500 D2500mm

Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc

Csarnok méretei 53000x14000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Szállítószalag hossza: 170 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

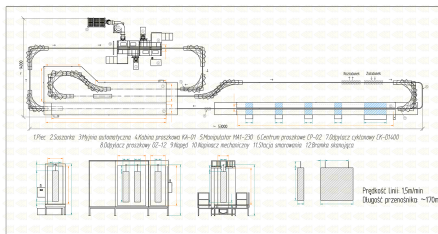
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



8318

Maximális részletméret W300 H1500 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1,2 m/perc

Csarnok méretei 37300x10000mm

Szállítószalag hossza: 135 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

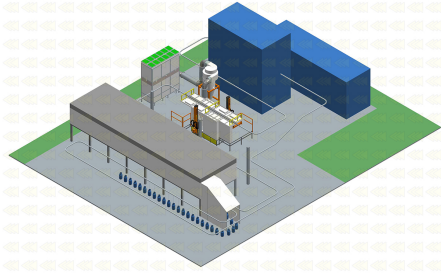
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



8688

Maximális részletméret W500 H1600 D2500mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 50000x14000mm

Szállítószalag hossza: 175 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autósosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

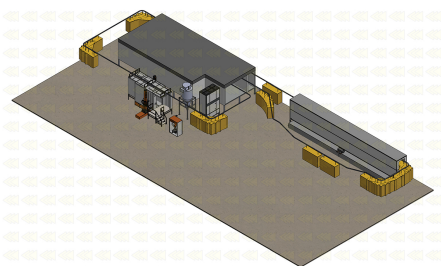
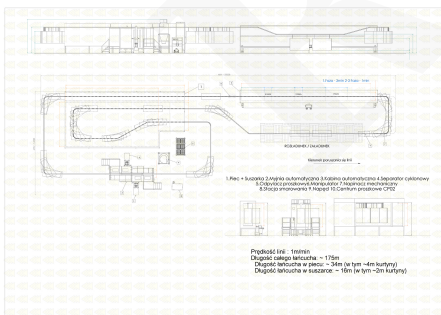
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



8902

Maximális részletméret W500 H2600 D3000mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 42000x16000mm

Szállítószalag hossza: 165 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autósószó MT1-5

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

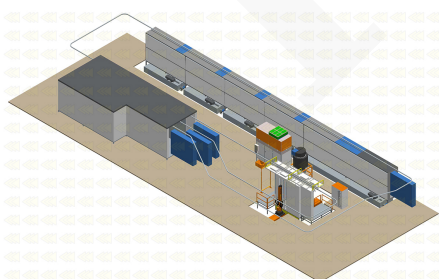
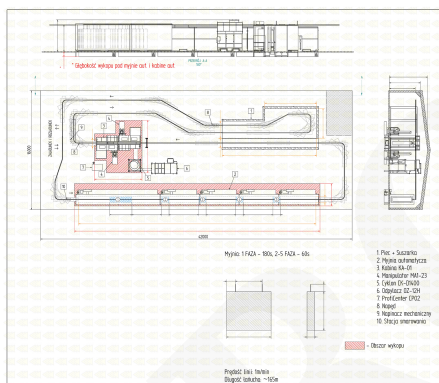
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végso szűrő OZ-12H



9053

Maximális részletméret W80 H500 D500mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 60000x10000mm

Szállítószalag hossza: 125 mb

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

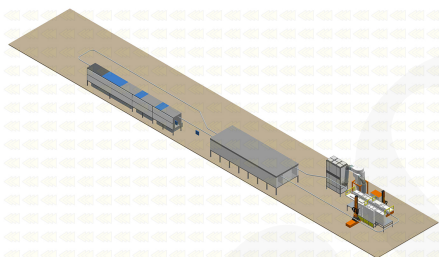
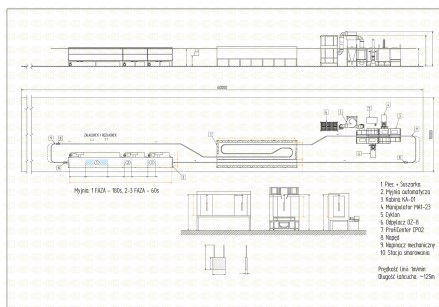
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végso szűrő OZ-8H



9266

Maximális részletméret W1000 H2000 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 30500x20000mm

Szállítószalag hossza: 145 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

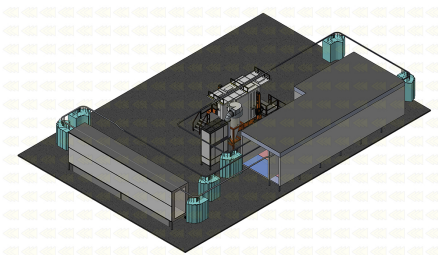
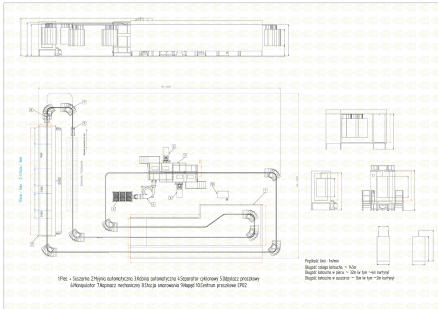
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



9751

Maximális részletméret W500 H2000 D2500mm

Szállítószalag sebessége 0,7 m/perc

Csarnok méretei 28800x14800mm

Szállítószalag hossza: 115 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autósó MT1-3

Száritás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

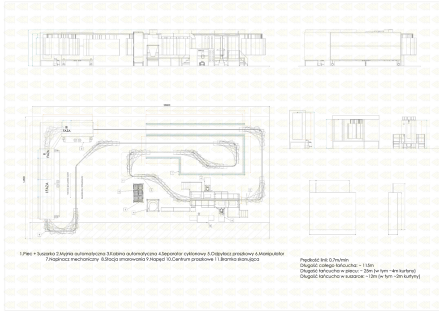
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



10807

Maximalis részletméret W500 H2000 D2500mm

Szállítószalag sebessége 1 m/perc

Csarnok méretei 35000x20000mm

Szállítószalag hossza: 140 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

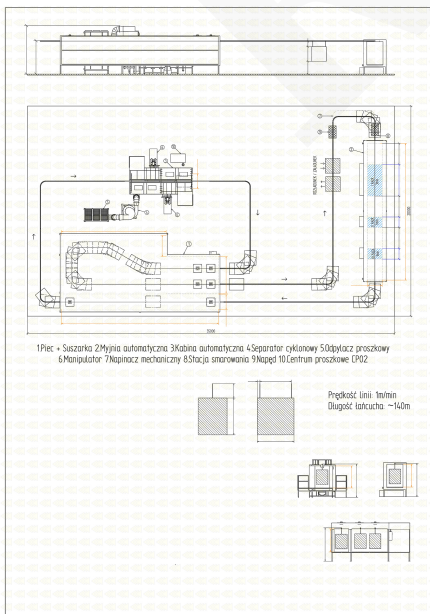
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

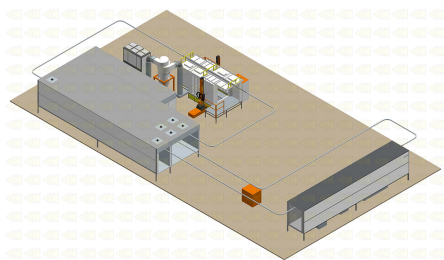
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H





ROMER