

Automatique monorail

6400

Dimensione massima del dettaglio L300 A2500 P2000mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 21.000x14.000mm

Lunghezza trasportatore: 126mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

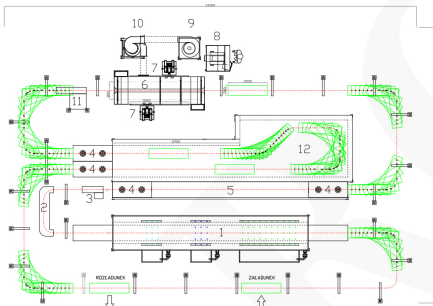
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



[solo_per_PL]



Contributo proprio 20% Riscatto 15% Periodo di leasing 5 anni.

Configurazione automatica n. 1 - Rata mensile **PLN 11.696,39 netti**

6485

Dimensione massima del dettaglio L500 A2500 P1500mm

Velocità del trasportatore 0,8 m/min

Dimensioni sala 27.000x12.000mm

Lunghezza trasportatore: 105mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

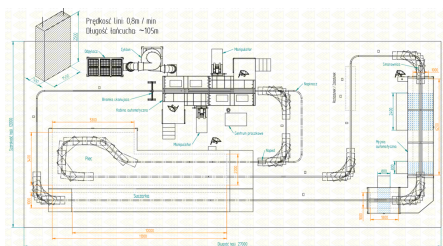
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



6665

Dimensione massima del dettaglio L1000 A2500 P2500mm

Velocità del trasportatore 1,5 m/min

Dimensioni sala 30.000x21.000mm

Lunghezza trasportatore: 175mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

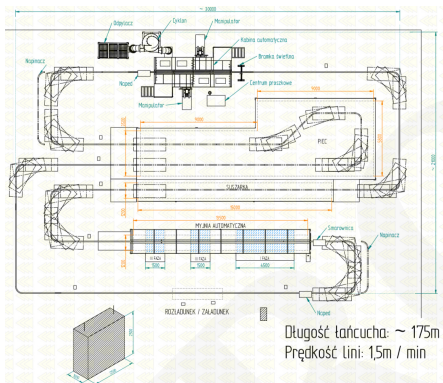
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



10683 - verniciatura cerchi

cabina passante Dimensione massima del dettaglio L570 A400 P570mm

Velocità del trasportatore 0,8 m/min

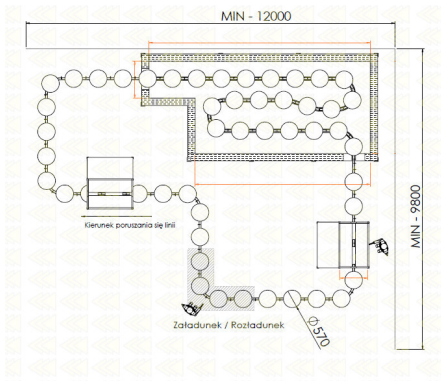
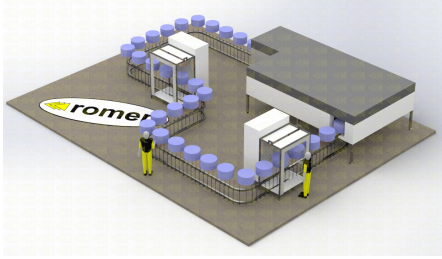
Rotazione cabina

Dimensioni sala 9.800x12.000mm

Pittura manuale: KPP-2

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1



6496

Dimensione massima del dettaglio L500 A1800 P3000mm

Velocità del trasportatore 1,0 m/min

Dimensioni sala 16.000x43.000mm

Punto più alto 4.620mm

Lunghezza trasportatore: 152mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

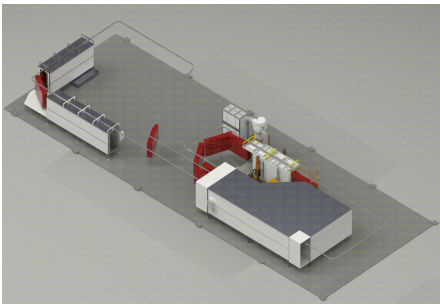
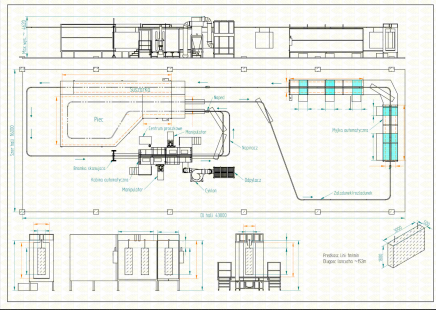
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-8H



7178

Dimensione massima del dettaglio L300 A2500 P2000mm

Velocità del trasportatore 1,5 m/min

Dimensioni sala 53.000x14.000mm

Lunghezza trasportatore: 170mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

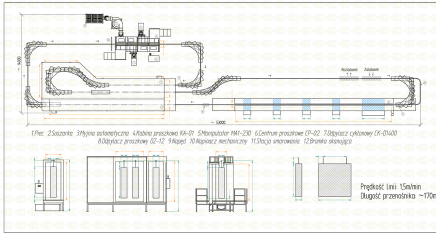
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



3999

Dimensione massima del dettaglio L300 A1650 P1100mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 18.000x15.500mm

Lunghezza trasportatore: 130mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

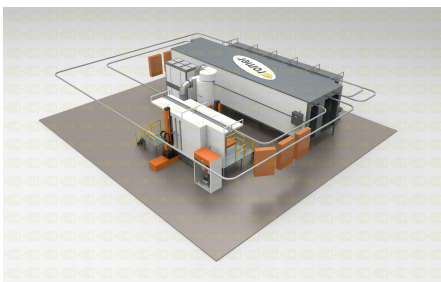
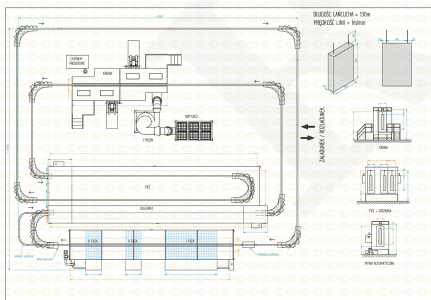
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

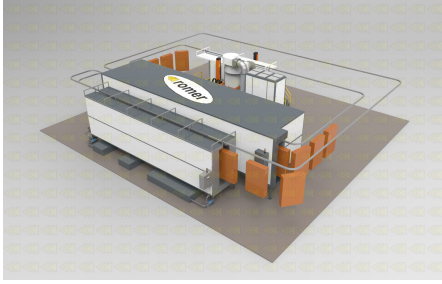
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H





3250

Dimensione massima del dettaglio L500 A2500 P2000mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 50000x9000mm

Lunghezza trasportatore: 75,9mb + 51mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

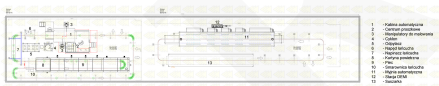
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-8H



4073

Dimensione massima del dettaglio L300 A2300 P1500mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 50000x9000mm

Lunghezza trasportatore: 90mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

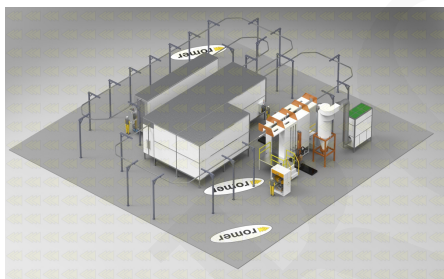
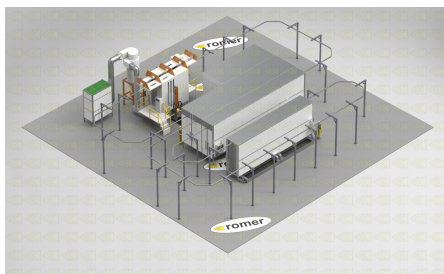
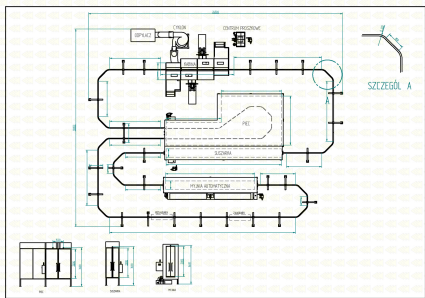
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2500 W1300

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-8H



4115

Dimensione massima del dettaglio L300 A2300 P1600mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 64775x12450mm

Lunghezza trasportatore: 120mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

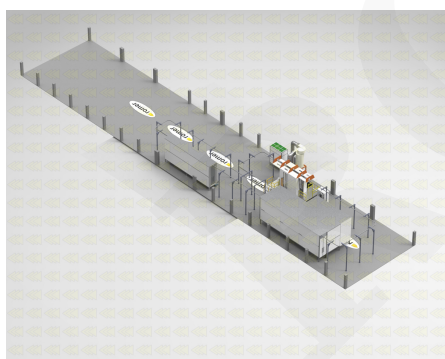
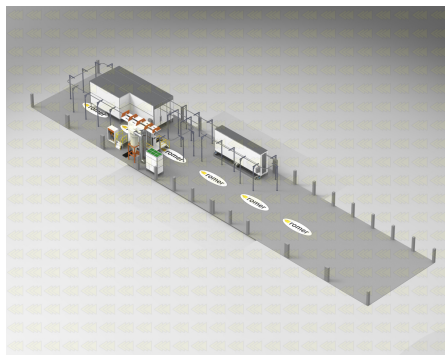
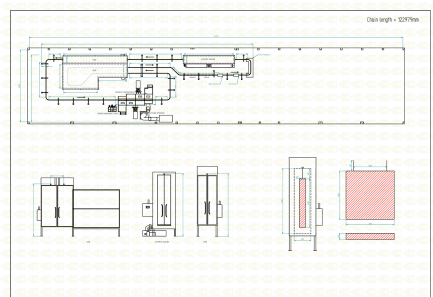
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2500 W1300

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



4522-3

Dimensione massima del dettaglio L300 A1500 P2500mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 30000x17000mm

Lunghezza trasportatore: 138mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

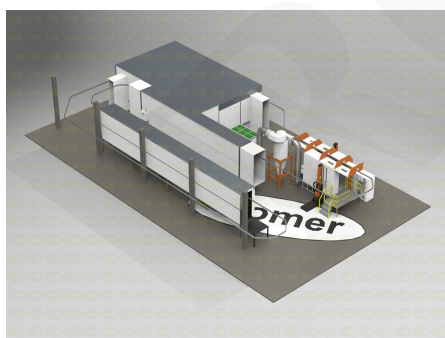
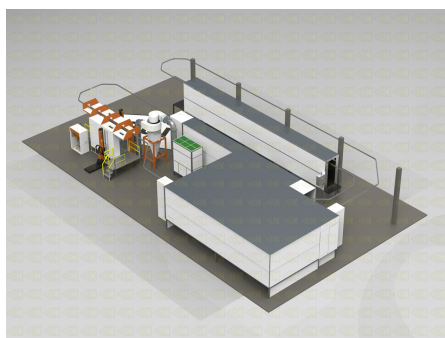
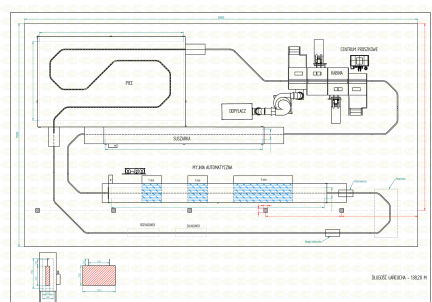
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



4665

Dimensione massima del dettaglio L300 A2500 P2430mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 60000x25000mm

Lunghezza trasportatore: 120mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

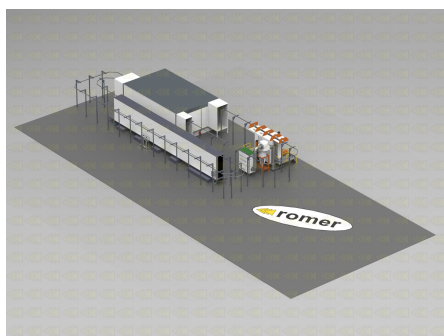
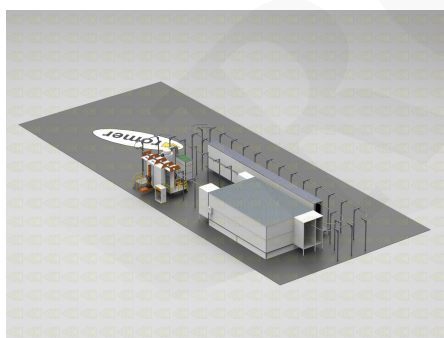
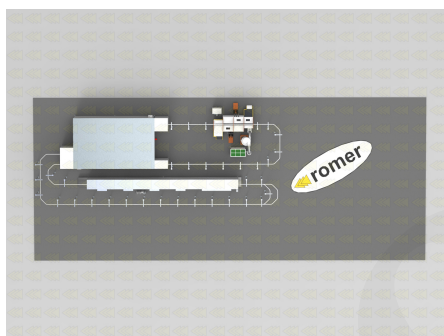
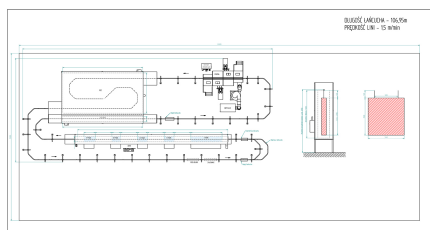
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2500 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-8H



4522-1

Dimensione massima del dettaglio L300 A1500 P2500mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 47000x10000mm

Lunghezza trasportatore: 123mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

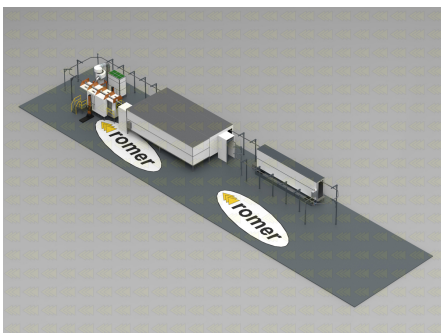
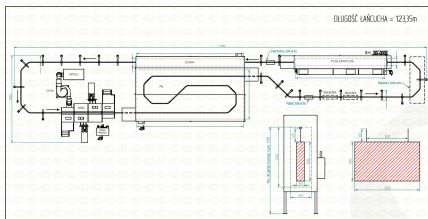
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



4522-2

Dimensione massima del dettaglio L300 A1500 P2500mm

Velocità del trasportatore 1 m/min

Dimensioni sala 30000x17000mm

Lunghezza trasportatore: 138mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

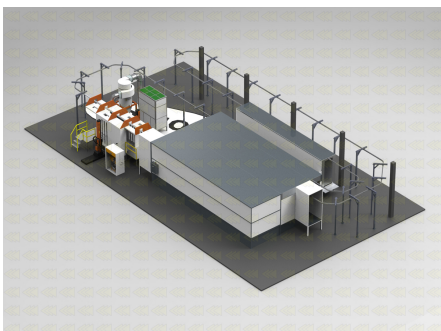
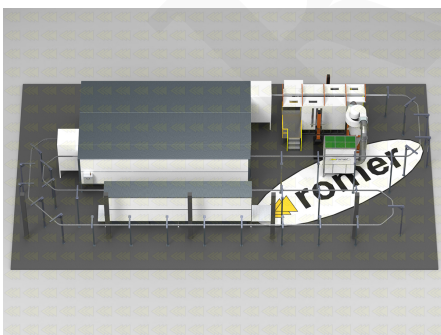
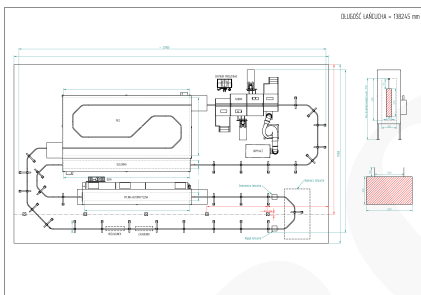
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

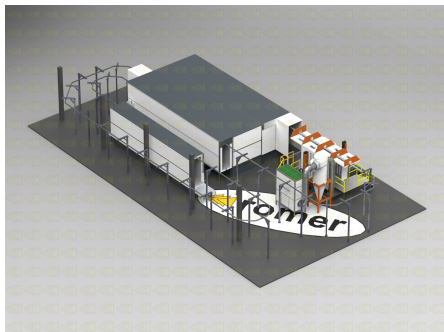
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H





ROMER