



Myjnie przejazdne tunelowe

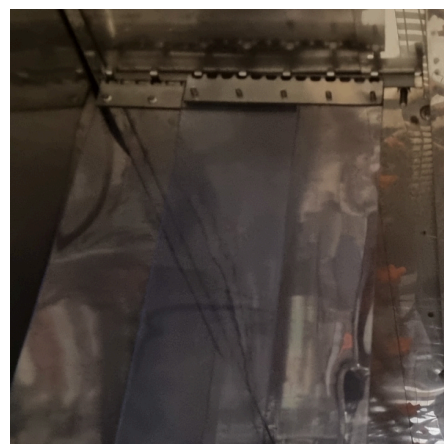
Costruzione

Guaina interna in acciaio inox



Pompe in acciaio inossidabile

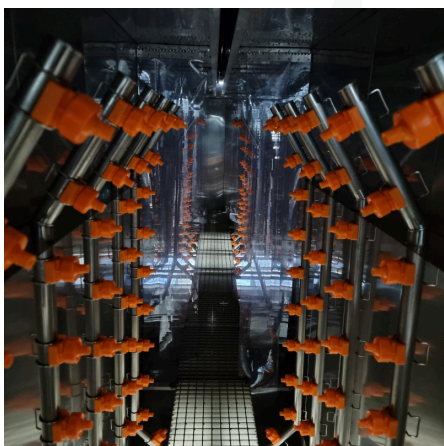
Zone separate da tende regolabili in larghezza





Facile accesso ai serbatoi dall'esterno dell'autolavaggio

Zone di gocciolamento tra processi



Tubi spruzzatori ad angolo profilati

Costruzione modulare





Involucro isolato, realizzato con pannelli facilmente rimovibili

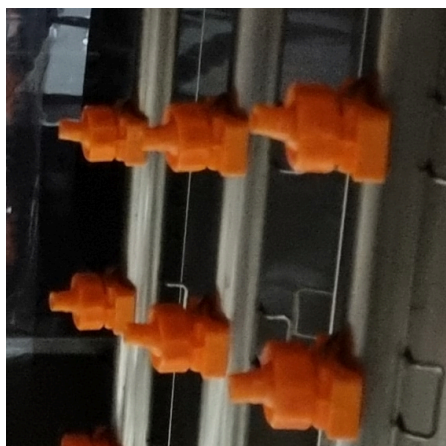
Sbarre per l'ingresso dell'operatore nell'autolavaggio



Prefiltrazione di ogni processo

La larghezza dell'ingresso all'autolavaggio è regolata da porte scorrevoli

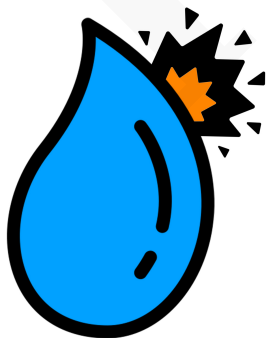
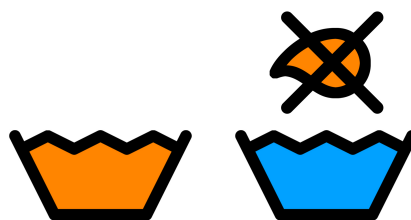




**Ugelli intercambiabili in plastica con
angolo di spruzzo regolabile**

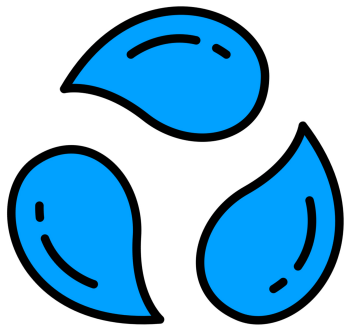
Benefici

Basso trasferimento di liquidi



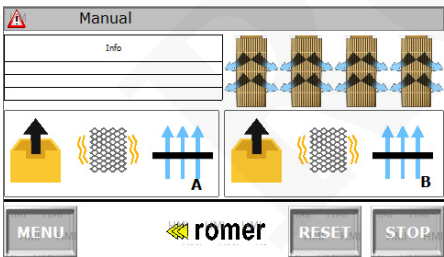
Elevata precisione di lavaggio

Lavaggio a circuito chiuso



Controllo

Controllo intuitivo tramite pannello touch da 7"



Login per tecnologi e operatori

Programmazione dei livelli in cascata e aggiornamento dello scrubbing

ON/OFF				
Poziom górny zbiornik 1	Poziom górny zbiornik 2	Poziom górny zbiornik 3	Poziom górny zbiornik 4	Poziom górny zbiornik 5
2500[L]	2700[L]	1500[L]	1500[L]	2000[L]
Poziom dolny zbiornik 1	Poziom dolny zbiornik 2	Poziom dolny zbiornik 3	Poziom dolny zbiornik 4	Poziom dolny zbiornik 5
2200[L]	2400[L]	1200[L]	1200[L]	1700[L]
Uzupełnianie z: ZBIORNIK 2	Uzupełnianie z: ZBIORNIK 3	Uzupełnianie z: ZBIORNIK 4	Uzupełnianie z: ZBIORNIK 5	Uzupełnianie z: SIEĆ

☒ ON/OFF

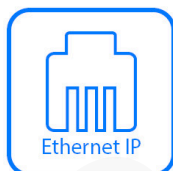
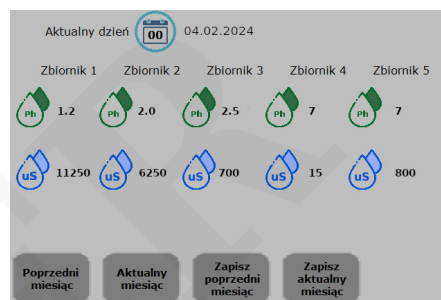
Czas rozpoczęcia grzania	04 : 30
Czas zakończenia grzania	17 : 30

Dni tygodnia

☒ Poniedziałek	☐ Piątek
☒ Wtorek	☐ Sobota
☒ Środa	☐ Niedziela
☐ Czwartek	

Calendario di lavoro dell'autolavaggio integrato

Calendario integrato per monitorare conducibilità, pH dei trattamenti chimici e dei lavaggi



Comunicazione Modbus con altri controller master

Attrezzatura

Filtrazione del trattamento chimico con un filtro di flusso





Misurazione continua della quantità di liquido in ciascun serbatoio

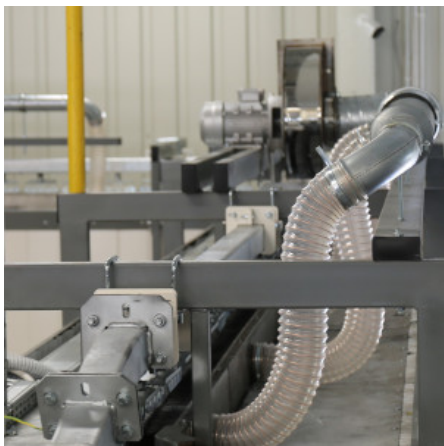
Condotte dotate di manometri



Cascata automatica tra i processi - controllata da valvole pneumatiche

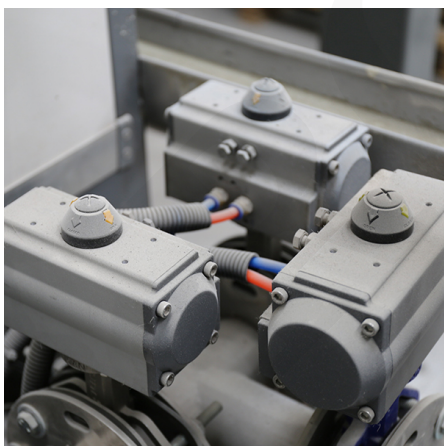
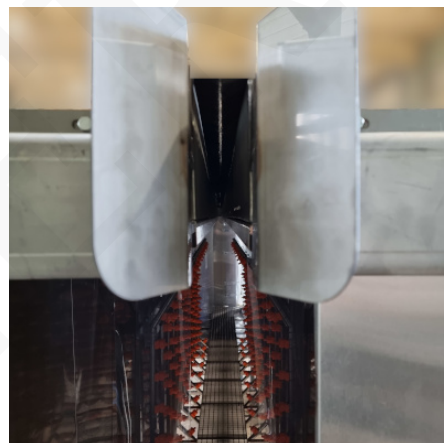
Riscaldamento diretto con bruciatore o resistenze elettriche





Cappe chimiche su tutta la lunghezza del binario

Sigillatura aggiuntiva sotto la guida



Le portate sulle pompe vengono regolate manualmente con valvole a farfalla, opzionalmente con inverter inverter