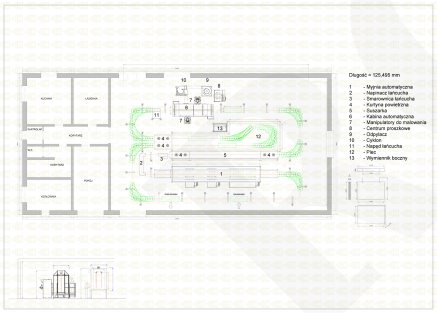
Automatyczne monorail 2

6400

Maksymalny wymiar detalu W500 H2400 D2000mm
Prędkość przenośnika 1m/min
Wymiary hali 21000 x 16000mm
Długość przenośnika: 125mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



7583

Maksymalny wymiar detalu W600 H2500 D3000mm
Prędkość przenośnika 1.5m/min
Wymiary hali 30600 x 20000mm
Długość przenośnika: 180mb

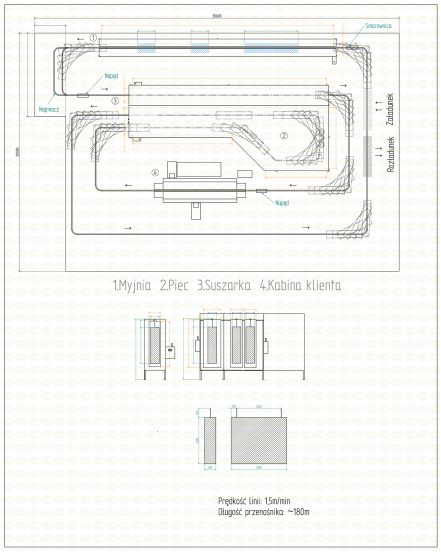
Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

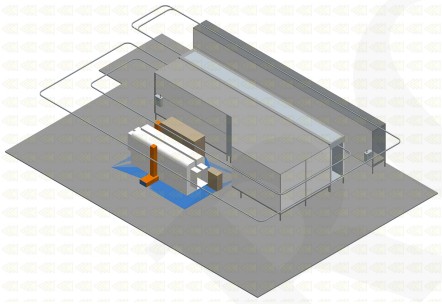
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





10813

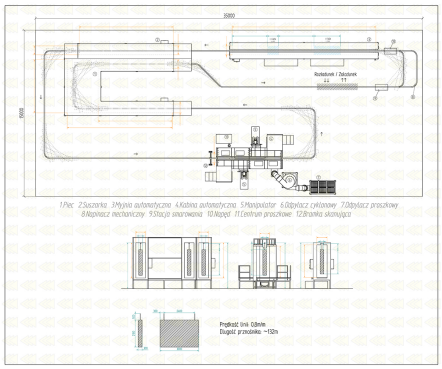
Maksymalny wymiar detalu W600 H2500 D3000mm
Prędkość przenośnika 1.5m/min
Wymiary hali 30600 x 20000mm
Długość przenośnika: 180mb

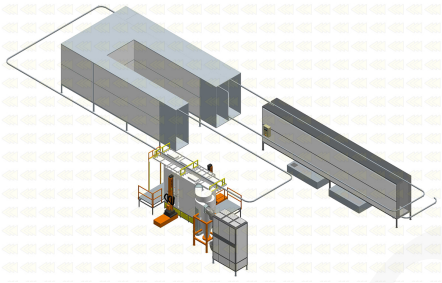
Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





10812

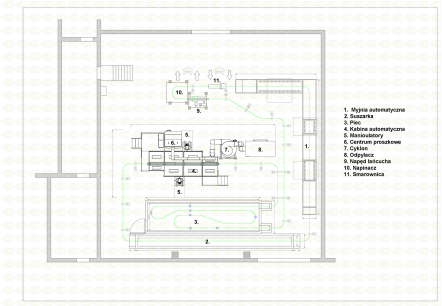
Maksymalny wymiar detalu W300 H2000 D2000mm
Prędkość przenośnika 1.5m/min
Wymiary hali 16000 x 14000mm
Długość przenośnika: 107mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H

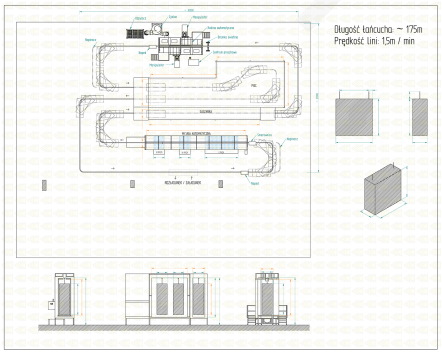


6591

Maksymalny wymiar detalu W300 H2000 D2000mm
Prędkość przenośnika 1.5m/min
Wymiary hali 16000 x 14000mm
Długość przenośnika: 107mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



7178

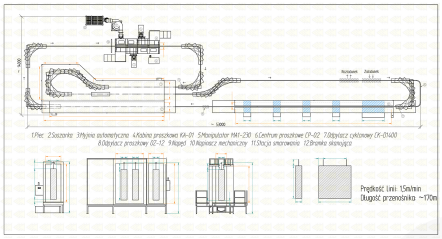
Maksymalny wymiar detalu W500 H2500 D2500mm

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Prędkość przenośnika 1.5m/min
Wymiary hali 53000 x 14000mm
Długość przenośnika: 170mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



8318

Maksymalny wymiar detalu W300 H1500 D2000mm
Prędkość przenośnika 1.2m/min
Wymiary hali 37300 x 10000mm
Długość przenośnika: 135mb

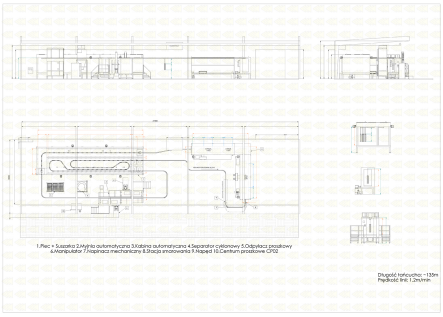
Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H

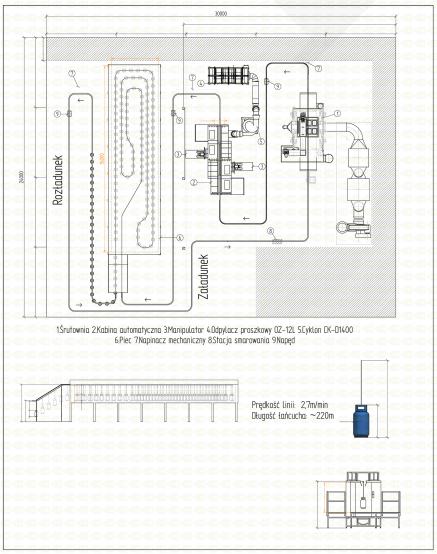


8645

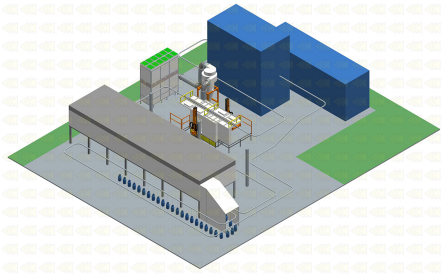
Maksymalny wymiar detalu W300 H1700 D800mm
Prędkość przenośnika 2.7m/min
Wymiary hali 30000 x 24000mm
Długość przenośnika: 220mb

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

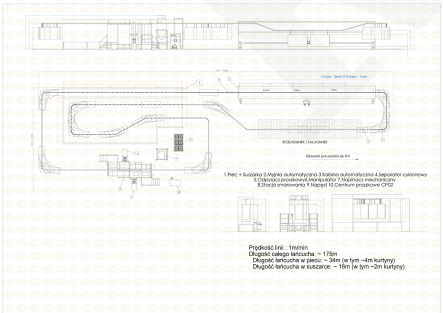


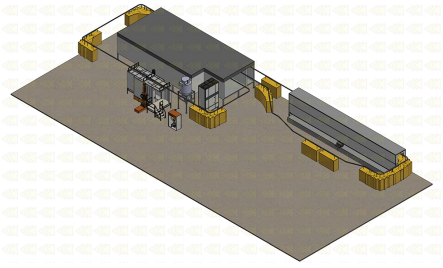
8688

Maksymalny wymiar detalu W500 H1600 D2500mm
Prędkość przenośnika 1m/min
Wymiary hali 50000 x 14000mm
Długość przenośnika: 175mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H





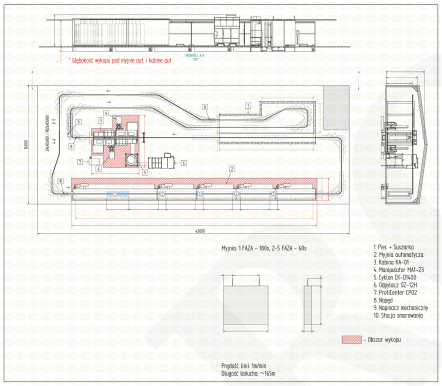
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

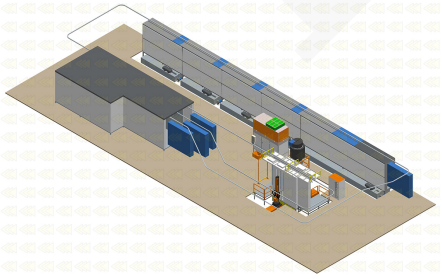
8902

Maksymalny wymiar detalu W500 H2600 D3000mm
Prędkość przenośnika 1m/min
Wymiary hali 42000 x 16000mm
Długość przenośnika: 165mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





9053

Maksymalny wymiar detalu W80 H500 D500mm
Prędkość przenośnika 1m/min
Wymiary hali 60000 x 10000mm

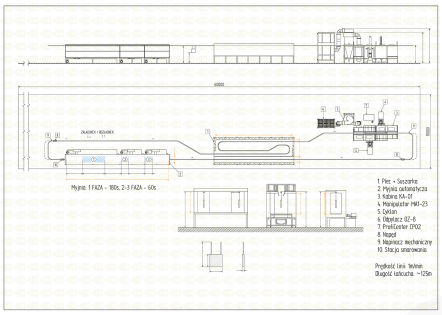
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

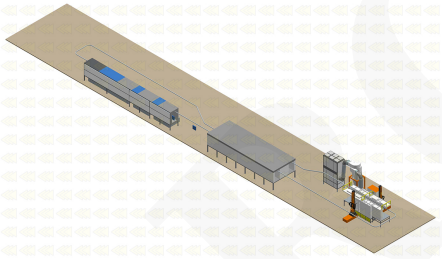
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Długość przenośnika: 125mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H





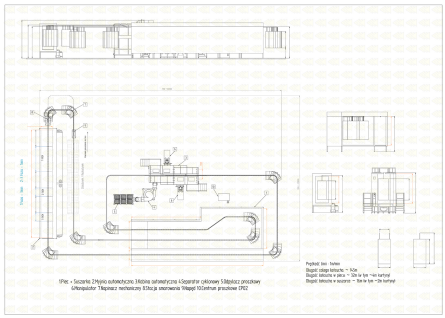
9266

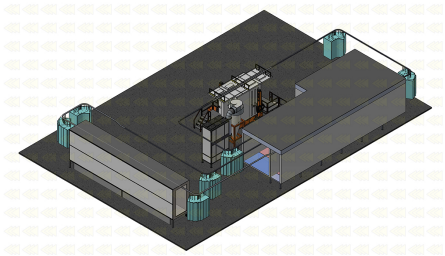
Maksymalny wymiar detalu W1000 H2000 D2000mm
Prędkość przenośnika 1m/min
Wymiary hali 30500 x 20000mm
Długość przenośnika: 145mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





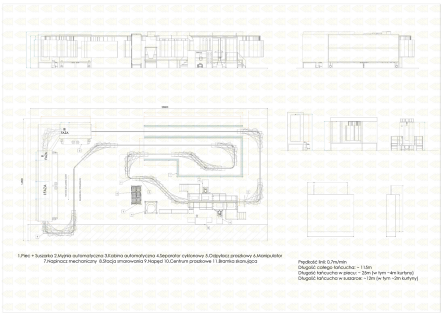
9751

Maksymalny wymiar detalu W500 H2000 D2500mm
Prędkość przenośnika 0.7m/min
Wymiary hali 28800 x 14800mm
Długość przenośnika: 115mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

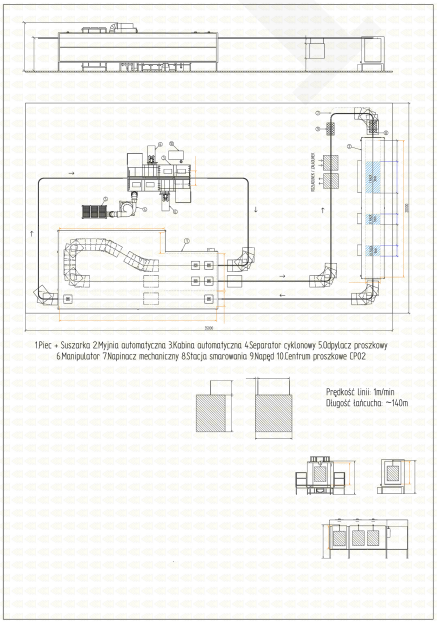


10807

Maksymalny wymiar detalu W500 H2000 D2500mm
Prędkość przenośnika 1m/min
Wymiary hali 35000 x 20000mm
Długość przenośnika: 140mb

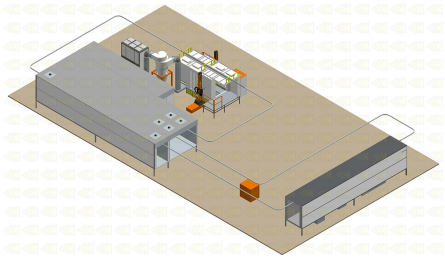
Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3
Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1
Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1
Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1
System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt
Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W1300
Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01
Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



ROMER

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl