

Híbrido semi-automático

6585

Detalhe máximo lacado: W1000 D7300mm

Dimensões do salão: 33.500 x 16.600mm

Preparação de superfície: Lavagem automática em 5 fases com secagem MA1-4

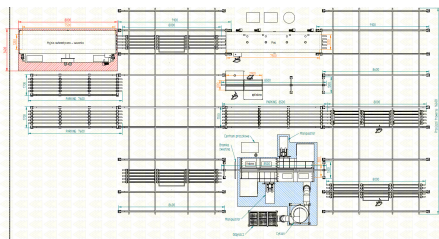
cabine de passagem de duas estações Secagem após preparação da superfície: Lavagem e secagem MA1-4

Forno de 4 zonas Pintura manual: KPD-2

Pintura automática: Cabine plástica com portões em dois eixos para trocas rápidas de cores KAP-1

Polimerização: SL/SW

Sistema de transporte: TR superior manual



7215

Detalhe máximo lacado: W1000 D6800mm

Dimensões do salão: 31.500x17.000mm

Preparação de superfície (Alumínio): Lavagem automática em 5 fases com secagem MA1-4

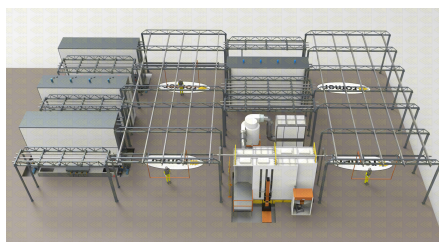
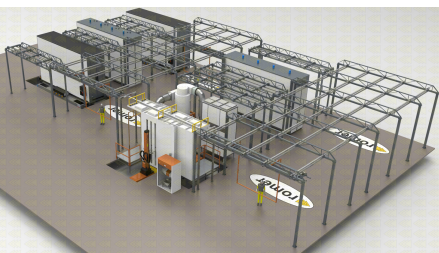
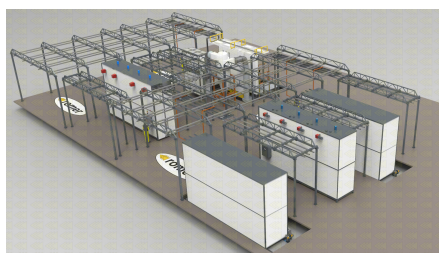
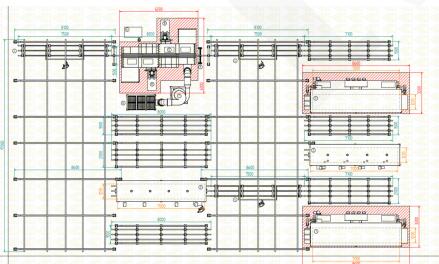
Preparação de superfície (Aço): Lavagem automática em 3 fases com secagem MA1-3

Secagem após preparação da superfície: Forno de 4 zonas SL/SW

Pintura automática: Cabine plástica com portões em dois eixos para trocas rápidas de cores KAP-1

Polimerização: SL/SW

Forno de 4 zonas Sistema de transporte: TR superior manual



7085

Detalhe máximo lacado: W1000 D4200mm

Dimensões do salão: 33.700 x 18.900mm

cabine de passagem de duas estações Preparação de superfície (Alumínio): Lavagem automática em 5 fases com secagem MA1-5

Preparação de superfície (Aço): Lavagem automática em 3 fases com secagem MA1-3

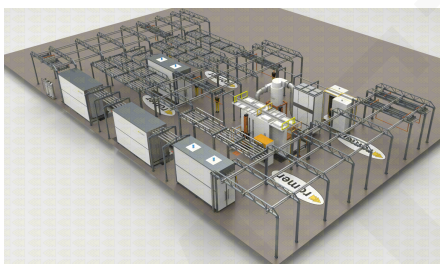
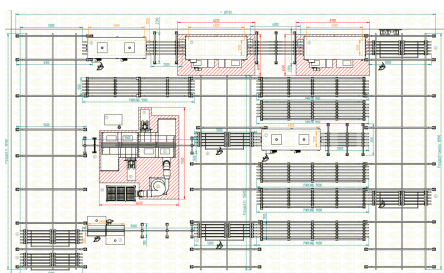
Secagem após preparação da superfície: Forno 2 zonas SL / SW

Forno 2 zonas Pintura manual: KPD-2

Pintura automática: Cabine plástica com portões em dois eixos para trocas rápidas de cores KAP-1

Polimerização: SL / SW

Sistema de transporte: TR superior manual



4030

